

La tecnología de Shibuya no conoce fronteras

Desde las industrias de bebidas, alimentos y cosméticos hasta la medicina regenerativa y la fabricación de semiconductores, las aplicaciones de las tecnologías de Shibuya siguen expandiéndose.



"Con nuestras tecnologías, queremos contribuir a aumentar la esperanza de vida y mejorar la salud."

Hidetoshi Shibuya,
Presidente y Director General
SHIBUYA CORPORATION

Fundada en 1931, Shibuya Corporation es un proveedor líder de sistemas fiables y probados de embotellado y envasado para clientes de los sectores de bebidas, alimentación, cosmética, semiconductores, agricultura y sanidad. La empresa japonesa empezó suministrando sus sistemas de embotellado a una compañía de sake y luego se expandió a la industria del embotellado, produciendo lavadoras de botellas, llenadoras, taponadoras, etiquetadoras, encajadoras, paletizadoras y, a principios de los años 60, el primer sistema del mundo capaz de manejar una amplia gama de envases, de 180 ml a 1.800 ml, en una sola máquina.



Sistema de llenado aséptico/
peligroso para medicamentos
contra el cáncer

Con su tecnología principal, el sistema de embotellado, como base de sus innovadores productos, Shibuya ha sido capaz de ampliar las aplicaciones de sus productos a diversos campos a lo largo de los años, como la fabricación de semiconductores y, más recientemente, la medicina regenerativa. El presidente de la empresa, Hidetoshi Shibuya, atribuye el éxito de Shibuya a tres factores principales: "En primer lugar, nuestra actitud sería hacia la artesanía y la fabricación, cuyo objetivo es apoyar siempre la prosperidad empresarial de



Planta de montaje avanzada de Shibuya para una línea de llenado aséptico

nuestros clientes; en segundo lugar, nuestro servicio posventa que respalda el funcionamiento estable de los equipos y sistemas proporcionados a nuestros clientes mucho tiempo después de la compra inicial; y en tercer lugar, nuestra fortaleza tecnológica en la creación de los mejores productos de su clase basados en las necesidades de los clientes, respaldados por nuestras tecnologías cultivadas durante mucho tiempo que sirven a una amplia gama de industrias."



Aislador de tratamiento celular
para medicina regenerativa

La política de Shibuya de 'el cliente primero' guía el enfoque de la empresa hacia los negocios y el servicio posventa. Desde el punto de vista de la empresa, la venta de una máquina a un cliente no debe verse como el final de una relación, sino como el principio de una relación que durará muchos años. "El lema de nuestra empresa, 'Trabajar con alegría', subraya la importancia de la motivación. Siempre rezamos por la prosperidad de nuestros clientes. La persona que fabrica los productos imagina que los clientes utilizarán nuestros productos y por ello emplea shinken (diligencia) en monozukuri (artesanía de fabricación)", añade el Sr. Shibuya. "Tenemos un pequeño santuario sintoísta en todas nuestras oficinas, en las divisiones de producción, montaje y calidad, que permite a todos rezar por la salud y la prosperidad de nuestros clientes."

La tecnología de esterilización y limpieza aséptica patentada de Shibuya ha sido adoptada en diversas industrias; la empresa ha suministrado más de 1.200 unidades de sus sistemas asépticos a clientes de los sectores farmacéutico, de bebidas y de medicina regenerativa de todo el mundo. "La tecnología de esterilización y limpieza es una de nuestras tecnologías básicas más importantes. Mi visión es ampliar esta tecnología básica a nuevos merca-

dos de todo el mundo", revela el Presidente. "Actualmente estamos llevando a cabo nuevos desarrollos con varios socios comerciales en áreas como el procesamiento aséptico, que se utiliza en nuestros sistemas de embotellado y farmacéuticos. Gracias a las sinergias de la colaboración entre las empresas del Grupo Shibuya, tenemos la oportunidad de ampliar nuestras actividades en los campos de la medicina regenerativa, los semiconductores, la alimentación y los productos farmacéuticos."



Sistema de envasado aséptico
en PET para bebidas y
productos lácteos

De hecho, la colaboración también es importante fuera del grupo, y Shibuya ha trabajado con diversas partes interesadas, especialmente en cuestiones de regulación médica, entre ellas: James Akers, experto en microbiología y esterilidad y antiguo presidente de la US Parenteral Drug Association; el Dr. Tsuguo Sasaki, de Japón, experto en esterilidad GMP (buen proceso de fabricación); y el Ministerio japonés de Sanidad, Trabajo y Bienestar Social en materia de normativa gubernamental. Además, la empresa ha desarrollado

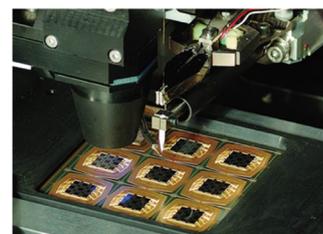


Sistema de clasificación para
productos agrícolas

una impresora 3D biológica para medicina regenerativa con investigadores de la Universidad de Saga y actualmente trabaja en un nuevo tipo de terapia de regeneración hepática con la Yamaguchi University.

"Algo que aprendí de un profesor de medicina regenerativa es que la innovación se produce cuando se unen dos o más áreas de conocimiento y cuando interactúa la química", afirma Shibuya. "Para desarrollar nuevas tecnologías y penetrar en nuevos mercados, creo que es muy importante colaborar con socios que tengan perspectivas diferentes."

En la industria de semiconductores, los principales productos de la empresa se utilizan en el ensamblaje, la unión y el pegado de cables durante los procesos de back-end. A medida que surgen nuevos requisitos en la industria, Shibuya se ha centrado en desarrollar tecnologías de ensamblaje a nanoescala, especialmente necesarias para los chips de alto rendimiento utilizados en inteligencia artificial y centros de datos a gran escala. "En los últimos 50 años, el tamaño de los semiconductores ha pasado de micro a nano, por lo que el paso es cada vez más ajustado y se requiere una unión sin pasta para evitar cortocircuitos. Las máquinas de pegado de alta precisión de Shibuya utilizan una manipulación ultraprecisa del pegado sin pasta, algo esencial hoy en día", añade Shibuya.



Sistema de acoplamiento de
cables de alta precisión para
semiconductores

Con operaciones en el extranjero en EE.UU., China y Asia, que actualmente representan el 30% de su facturación, Shibuya espera ampliar su presencia internacional y seguir aportando sus tecnologías a empresas de todo el mundo. "Las industrias de bebidas, regeneración, farmacéutica, agrícola y de semiconductores tienen nuevas ideas a medida que la humanidad crece y quiere una mejor calidad de vida. Con nuestras tecnologías, queremos ayudar a prolongar la vida y mejorar la salud."

Shibuya
SHIBUYA CORPORATION

www.shibuya.co.jp