

Shibuya的技术是无限的

Shibuya 株式会社的技术应用范围正在不断扩大，从饮料、食品和化妆品行业到再生医学和半导体制造。



“我们希望通过我们的技术支持人们过上更长寿、更健康的生活。”

Hidetoshi Shibuya,
SHIBUYA株式会社,
总裁兼首席执行官

Shibuya株式会社成立于1931年，是灌瓶和包装系统的领先供应商，饮料、食品、化妆品、半导体、农业和医疗保健行业的客户都愿意尝试该公司的系统，并得到客户的信任。这家日本公司最初为一家清酒酿造公司提供装瓶系统，后来扩大了其装瓶业务活动，包括制造洗瓶机、灌装机、封口机、贴标机、装箱机、托盘机，并在20世纪60年代初开发了世界上第一个可以在一台机器上处理各种容器的系统，这些容器的容量从180ml到1800ml不等。



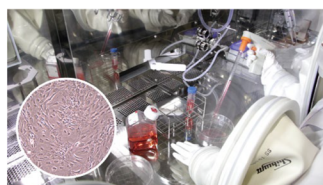
抗癌药物的无菌/危险品灌装系统

Shibuya凭借其核心技术——装瓶系统，形成了其创新产品的基础。这些年来，Shibuya已经能够将其产品的应用范围扩展到多个不同的行业，包括半导体制造行业，以及最近新进入的再生医学行业。公司总裁Hidetoshi Shibuya将Shibuya的成功归结为三个主要因素：“首先，



Shibuya无菌灌装生产线的先进组装厂

我们对工艺和制造的认真态度，始终以‘支持我们客户的业务繁荣发展’；其次，我们的售后服务，在客户首次购买后长期支持设备和系统的稳定运行；第三，我们的技术实力，根据客户需求打造一流的产品，由我们长期培养且服务于根据广泛行业的技术所支持。”

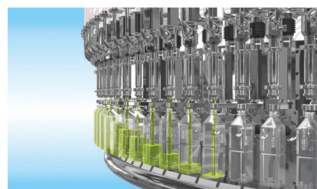


再生医学的细胞处理分离器

Shibuya“顾客至上”方针政策指导着公司的经营方式和售后服务。从公司的角度来看，向客户出售一台机器不应该被视为一段关系的结束，而应该是一段关系的开始，这段关系将在未来的许多年里被珍视。“我们公司的座右铭是‘快乐地工作’，强调激励的重要性。我们总是祈祷我们的客户业务繁荣。制造产品的人会想象顾客如何使用我们的产品，然后在monozukuri（制造工艺）中运用shinken（勤奋）。”Shibuya先生补充道，“我们所有的办公室、制造、装配和质量部门都有一个小神社，让每个人都能为客户的健康和繁荣祈祷。”

Shibuya在灭菌和清洁方面的专有无菌技术已被应用于多个领域，该公司已向全球制药、饮料和再生医学行业的客户提供了1200多套无菌系统。“灭菌和清洁技术是我们出色的核心技术之一。我的愿景是将这项核心技术扩

展到全球的新市场。”公司总裁透露说，“我们现在正在与几个业务合作伙伴在无菌处理等领域进行新的开发，这将用于我们的装瓶和制药系统。通过Shibuya集团公司之间的协同合作，我们有潜力在再生医学、半导体、食品加工和制药等领域拓展业务。”



用于饮料和乳制品的无菌PET灌装系统

实际上，在集团之外的合作也很重要，Shibuya已经与几个利益相关者展开合作，特别是在医疗领域的监管问题上，包括：微生物学和无菌学专家、美国注射剂协会前会长，詹姆斯·阿克博士（James Akers）；日本无菌GMP（良好作业规范）专家佐佐木博士（Tsguo Sasaki）；与日本厚生劳动省就政府监管问题进行合作。此外，该公司还与佐贺大学的研究人员共同开发了用于再生医学的生物3D打印机，目前正在与山口大学合作开发一种新型肝脏再生疗法。



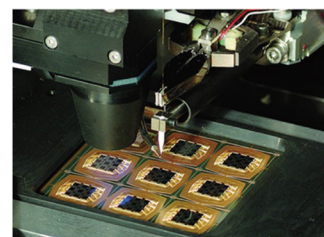
农产品分级分拣系统

“我从一位再生医学教授那里学到一件事，当两个或多个

领域的专业意见相遇，当化学物质相互作用时，创新就发生了。”Shibuya先生说，“为了开发新技术并进入新市场，我认为与持不同观点的伙伴合作是极其重要的。”

在半导体领域，该公司的主要产品用于后端处理的安装、键合和导线键合。随着行业新需求的出现，Shibuya一直致力于开发用于人工智能和大型数据中心的高性能芯片所需的纳米级安装技术。

“50年来，半导体的尺寸已经从微型过渡到纳米级，因此间距变得非常窄，需要无浆料粘合来避免短路。Shibuya的高精度粘合机采用超精密处理的无浆料粘合，这是当今所需要的。”Shibuya先生补充道。



半导体高精度焊丝机

Shibuya在美国、中国和亚洲其他地区的海外业务目前占销售收入的30%，Shibuya先生希望扩大Shibuya的国际影响力，并通过公司的技术为全球社会做出更多贡献。“随着人类的发展和对更高质量生活的渴望，饮料、再生能源、制药、农业和半导体行业都有了新的发展思路。我们希望通过我们的技术支持人们过上更长寿、更健康的生活。”

Shibuya

SHIBUYA CORPORATION

www.shibuya.co.jp